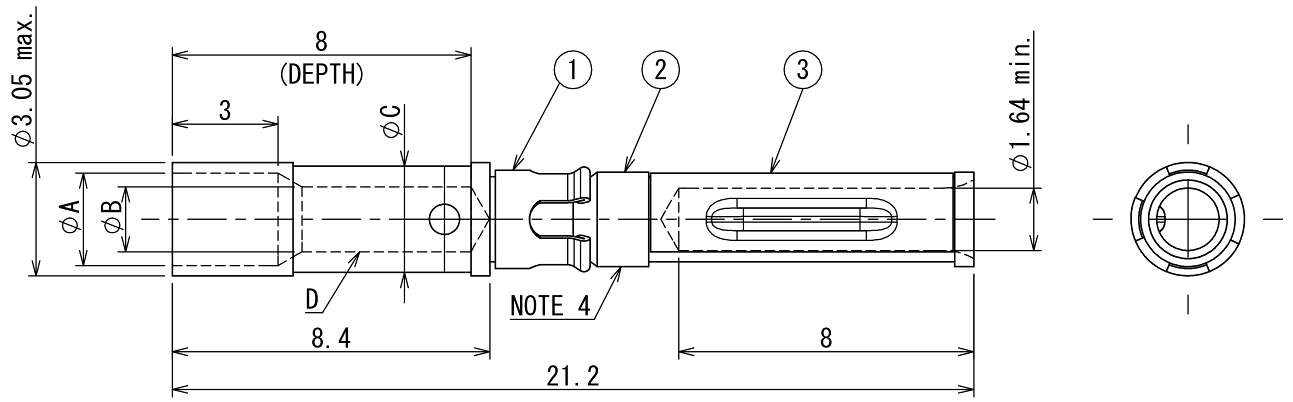
版数 VER.	年月日 DATE	CN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
11	01/APR/2005	057061	REDRAWN	H.SAKURADA	K.HARIGAYA	E.MATSUMOTO	M,MAJIME
12	04/MAR/2014	009104	REVISED NOTE (REVISION MARK:2)	—	T.TAKESHITA	K.HARIGAYA	E.MATSUMOTO

WISDOM承認 2014/03/07



図番 PART NUMBER	サイズ SIZE	φA	φB	φC	クリップの色相 CLIP COLOR	適用電線 APPLICABLE WIRE SIZE
031-50675	16-16	2.5	1.75	2.8	BLUE	AWG#16～#20 (1.3mm²～0.5mm²)
031-50676	16-20A	2.7	1.2	1.8	GREEN	AWG#20～#24 (0.5mm²～0.2mm²)
031-50677	16-20	1.7	1.2	1.8	RED	AWG#20～#24 (0.5mm²～0.2mm²)
031-50794	16-14	2.5	2.1	2.9	—	AWG#14～#16 (2mm²～1.25mm²)

NOTE 1. THIS CONTACT AND THE CONNECTOR SHALL BE ORDERED SEPARATELY.
2. CONTACT CRIMPING TOOL, LOCATOR AND HANDLING MANUAL
△12 CONTACT CRIMPING TOOL: M22520/1-01 (T73-18-M、T73-18-S)
LOCATOR : JP-QE-16-16 (T73-18-2) OR
JP2-QE-16 (T706174)
3. THE VALUE INSIDE ( ) OF THE PLATING THICKNESS SHOWS THE INNER DIAMETER OF CRIMP POT (D PORTION).
4. THE PLATING THICKNESS OF THIS PLACE SHALL BE SATISFIED WITH THE FOLLWOING CONTACT PLATING THICKNESS.

注1. 本コンタクトとコネクタは別オーダーである。
2. 使用圧着工具とロケータ及び取扱説明書
△12 圧着工具：M22520/1-01 (T73-18-M、T73-18-S)
ロケータ：JP-QE-16-16 (T73-18-2) 又は
JP2-QE-16 (T706174)
3. めっき厚の( )内数値は、クリンプポット内径(D部分)である。
4. この箇所でめっき厚を測定した時、下記コンタクトのめっき厚の値を満足すること。

符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
3	SPRING	1	COPPER ALLOY	GOLD OVER NICKEL PLATING	Ni-1.5μmMIN. Au-0.75μmMIN.
2	SOCKET CONTACT BODY	1	COPPER ALLOY	GOLD OVER NICKEL PLATING	Ni-1.5μmMIN. (0.6μmMIN.) Au-0.75μmMIN. (0.3μmMIN.)
1	CLIP	1	COPPER ALLOY	SILVER PLATING	Ag-2.5μmMIN.

仕様書(SPECIFICATION): JACS-3024、JAHL-3024

第1版(ORIGINAL DATE): 14/DEC/1973

名称(TITLE): 031-***** (QES-16-**)

一般公差(GENERAL TOLERANCE)

寸法(DIMENSION):
・ ±
・× ±0.5
・×× ±0.2
・××× ±

角度(ANGLES):
×° ±
×° ×′ ±

単位(UNIT)：mm

製図 DR.: —
担当 CHK.: Y.NISHINO
査閲 APPD.: KATOU
承認 APPD.: NITA

シリーズ(SERIES): QE
尺度(SCALE): 5:1

日本航空電子工業株式会社
JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.

図面番号(DRAWING NO.): SJ013833

SIZE A4
版数(VER.): 12

DCF-C-211H(12.08)

S/W